

73.04

73.04 - Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья) (+):

- трубы для нефте- или газопроводов:
- 7304.11 – – из коррозионностойкой стали
- 7304.19 – – прочие
 - трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные обычные, используемые при бурении нефтяных или газовых скважин:
- 7304.22 – – трубы бурильные обычные из коррозионностойкой стали
- 7304.23 – – трубы бурильные обычные прочие
- 7304.24 – – прочие, из коррозионностойкой стали
- 7304.29 – – прочие
 - прочие, круглого поперечного сечения из железа или нелегированной стали:
- 7304.31 – – холодноотянутые или холоднокатаные (обжатые в холодном состоянии)
- 7304.39 – – прочие
 - прочие, круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали:
- 7304.41 – – холодноотянутые или холоднокатаные (обжатые в холодном состоянии)
- 7304.49 – – прочие
 - прочие, круглого поперечного сечения из других видов легированных сталей:
- 7304.51 – – холодноотянутые или холоднокатаные (обжатые в холодном состоянии)
- 7304.59 – – прочие
- 7304.90 – прочие

Трубы, трубки и полые профили данной товарной позиции могут изготавливаться с помощью следующих процессов:

(А) Горячая прокатка промежуточного продукта, которым может быть либо прокатанный и обточенный слиток, либо прямоугольная или круглая заготовка, полученная прокаткой или непрерывным литьем. Данный процесс производства включает в себя следующее:

- (1) Прошивку на стане поперечной прокатки (процесс Маннесманна), на прошивном дисковом стане или на прошивном прокатном стане для получения полой заготовки с большей толщиной стенок и большим внешним диаметром и меньшей длиной, чем у конечного изделия.
- (2) Горячую раскатку на дорне или оправке:
 - на трехвалковом раскатном стане (системы Ассела или Трансвала), который используется большей частью для производства подшипниковых труб, или на косовалковом прокатном стане (стан Дишера), или на стане-удлинителе, или

- на "непрерывном трубопрокатном стане" с применением "самоустанавливающейся" или подвижной удерживаемой оправки (процесс Нейвала или Далмайна), или
- на пилигримовом стане, или
- на стане Штифеля, или
- на реечном стане путем проталкивания заготовки в группу валков, или
- на редуционно-растяжном стане. В этом случае получают трубу, которая не требует дальнейшей обработки.

(Б) Горячее прессование со стеклосмазкой (процесс Южина-Сежурне) или другим смазочным веществом. Этот метод включает следующие операции: прошивку, с расширением или без него, и выдавливание.

За операциями, описанными выше, следуют различные отделочные операции:

- горячая отделка: в этом случае заготовка после повторного нагрева проходит через калибровочный стан или через растяжной стан и, наконец, через правильный стан, или
- холодная отделка на оправке путем холодного волочения на волочильном стане или холодной прокатки на пилигримовом стане (процесс Маннесманна или Мегавала). Эти операции дают возможность получить из горячекатаных или прессованных труб, используемых в качестве заготовок, трубы с меньшей толщиной стенок (следует отметить, что процесс Трансвала позволяет непосредственно получать трубы с малой толщиной стенок) или меньшим диаметром, а также трубы с более жесткими допусками по диаметру или толщине стенок. В методы холодной обработки включаются также хонингование и обкатка роликами для получения полированных поверхностей (трубы с малой степенью шероховатости), которые требуются, например, для пневматических домкратов или гидравлических цилиндров.

(В) Литье или центробежное литье.

(Г) Формование "гильзы" методом глубокой вытяжки диска, расположенного поверх формообразователя, с последующим ее горячим волочением.

(Д) Ковка.

(Е) Механическая обработка заготовок с последующим холодным волочением или холодной прокаткой (обжатию в холодном состоянии) (**за исключением** пустотелых прутков для буровых работ, включаемых в **товарную позицию 72.28**).

См. общие положения к данной группе, относящиеся к различию между трубами и трубками, с одной стороны, и полыми профилями, – с другой.

*
* *

Изделия данной товарной позиции могут быть покрыты, например, пластмассой или стекловатой в сочетании с битумом.

В данную товарную позицию включаются также ребристые трубы или трубки и полые профили, с продольными или поперечными ребрами.

73.04

Изделия данной товарной позиции включают в себя, в частности, трубы типа применяемых в нефтепроводах или газопроводах, обсадные, насосно-компрессорные и бурильные трубы при бурении скважин на нефтяных и газовых месторождениях, трубы и трубки, пригодные для применения в паровых котлах, паронагревателях, теплообменниках, конденсаторах, печах для рафинирования, подогревателях питательной воды для электростанций, оцинкованные или черные трубы (так называемые газовые трубы) для парораспределительной или для газораспределительной или водораспределительной сети высокого или среднего давления в зданиях, а также трубы для уличных магистральных водопроводов или газопроводов. Кроме того, трубы и трубки используются для производства частей автомобилей или станков и механизмов, колец для шарикоподшипников, роликовых, конических или игольчатых подшипников, или для других механических целей, для строительных лесов, трубчатых конструкций или строительных сооружений.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) трубы и трубки из чугунного литья (**товарная позиция 73.03**) и трубы и трубки из черных металлов **товарной позиции 73.05** или **73.06**;
- (б) полые профили из чугунного литья (**товарная позиция 73.03**) и полые профили из черных металлов **товарной позиции 73.06**;
- (в) фитинги для труб или трубок из черных металлов (**товарная позиция 73.07**);
- (г) гибкие трубы из черных металлов, с фитингами или без них (включая термостатические сильфоны и компенсаторы) (**товарная позиция 83.07**);
- (д) электроизоляционные трубки (**товарная позиция 85.47**);
- (е) трубы, трубки и полые профили, собранные в специфические идентифицируемые изделия, например, подготовленные для использования в конструкциях (**товарная позиция 73.08**), трубчатые секции радиаторов центрального отопления (**товарная позиция 73.22**), выхлопной трубопровод для двигателей внутреннего сгорания (**товарная позиция 84.09**), другие части машин (**раздел XVI**), глушители и выхлопные трубы для транспортных средств группы 87 (например, **товарная позиция 87.08** или **87.14**), стойки сидел и рамы для велосипедов (**товарная позиция 87.14**).

°
° °

Пояснения к субпозициям.

Субпозиции 7304.11, 7304.19, 7304.22, 7304.23, 7304.24 и 7304.29

В данные субпозиции включаются все аналогичные изделия независимо от стандартов или технических условий, которым они удовлетворяют (например, стандарты 5L или 5LU Американского нефтяного института (API) для магистральных труб и стандарты 5A, 5AC или 5AX API для обсадных, насосно-компрессорных и бурильных труб).

Субпозиции 7304.31, 7304.39, 7304.41, 7304.49, 7304.51 и 7304.59

Чтобы установить различие между изделиями холодной прокатки и другими изделиями данных субпозиций, см. общие положения к группе 72, пункт (IV) (Б).